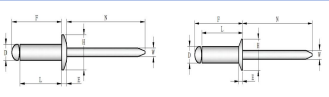
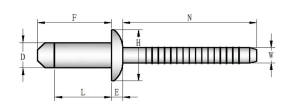
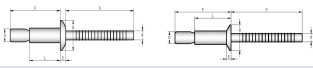
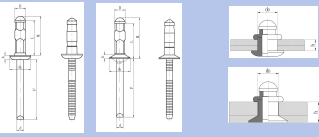
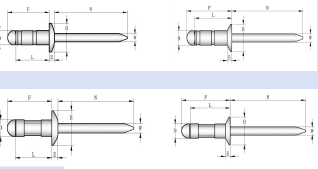
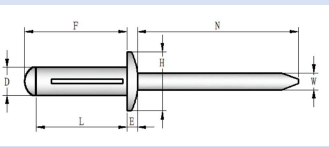
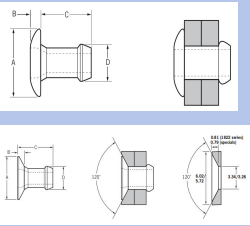
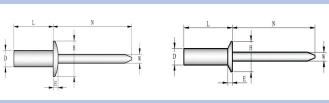


Parameter criteria 分类

序号	1级分类（按类型）	注释	简图	/	2级分类（按材质）	注释
1	Ordinary open rivets	普通开口铆钉			1 Aluminum/Steel	
					2 Aluminum	
					3 Steel	
					4 Stainless Steel	
					5 Copper/Brass	
2	Extruded rivets	挤压铆钉			6 Steel	
					7 Aluminum	
3	Cup-shaped rivets	口杯铆钉			8 Steel	
					9 Aluminum	
					10 Stainless Steel	
4	Single drum rivets	单鼓铆钉			11 Aluminum/Steel	
					12 Steel(Crimped Type)	冲压型
					13 Stainless Steel	
5	Multiple drum rivets	多鼓铆钉			14 Aluminum/Steel	
					15 Aluminum/Steel(Crimped Type)	冲压型
					16 Aluminum	
					17 Steel	
6	Folding type rivets	伞型铆钉			20 Aluminum	
7	Speed rivets	快速铆钉			21 Steel	
					22 Aluminum	
8	Flap rivets	拉花铆钉			24 Aluminum/Steel	
9	Closed rivets	封闭铆钉			25 Aluminum/Steel	
					26 Aluminum	
					27 Steel	
					28 Stainless Steel	

1-Ordinary open rivets

Product type	Ordinary open rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.020	1.000	0.188	1.225
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min.lbs.	Typical Tensile min.lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/32"	ADS-03-02	0.094	0.020-0.125	.097-.100#41	0.225	0.325	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	90	120	0.020	0.125		
		ADS-03-04	0.094	0.126-0.250	.097-.100#41	0.335	0.435	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	90	120	0.126	0.250		
		ADS-03-06	0.094	0.251-0.375	.097-.100#41	0.475	0.575	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	90	120	0.251	0.375		
	1/8"	ADS-04-01	0.125	0.020-0.062	.129-.133#30	0.188	0.308	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.020	0.062		
		ADS-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.063	0.125		
		ADS-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.126	0.187		
		ADS-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.188	0.250		
		ADS-04-05	0.125	0.251-0.312	.129-.133#30	0.438	0.558	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.251	0.312		
		ADS-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-.133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.313	0.375		
		ADS-04-08	0.125	0.376-0.500	.129-.133#30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.376	0.500		
		ADS-04-10	0.125	0.501-0.625	.129-.133#30	0.750	0.870	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	170	220	0.501	0.625		
	5/32"	ADS-05-02	0.156	0.020-0.125	.160-.164#20	0.275	0.415	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	260	350	0.020	0.125		
		ADS-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-.164#20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	260	350	0.126	0.187		
		ADS-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	260	350	0.188	0.250		
		ADS-05-06	0.156	0.251-0.375	.160-.164#20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	260	350	0.251	0.375		
		ADS-05-08	0.156	0.376-0.500	.160-.164#20	0.650	0.790	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	260	350	0.376	0.500		
	3/16"	ADS-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-.196#11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.020	0.125		
		ADS-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.188	0.250		
		ADS-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.251	0.375		
		ADS-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.376	0.500		
		ADS-06-10	0.188	0.501-0.625	.192-.196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.501	0.625		
		ADS-06-12	0.188	0.626-0.750	.192-.196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.626	0.750		
		ADS-06-14	0.188	0.751-0.875	.192-.196#11	1.050	1.210	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.751	0.875		
		ADS-06-16	0.188	0.876-1.000	.192-.196#11	1.175	1.335	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	380	500	0.876	1.000		
	1/4"	ADS-08-04	0.250	0.126-0.250	.257-.261F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.126	0.250		
		ADS-08-06	0.250	0.251-0.375	.257-.261F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.251	0.375		
		ADS-08-08	0.250	0.376-0.500	.257-.261F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.376	0.500		
		ADS-08-10	0.250	0.501-0.625	.257-.261F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.501	0.625		
		ADS-08-12	0.250	0.626-0.750	.257-.261F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.626	0.750		
		ADS-08-14	0.250	0.751-0.875	.257-.261F	1.100	1.280	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.751	0.875		
		ADS-08-16	0.250	0.876-1.000	.257-.261F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	700	920	0.876	1.000		
Large Flange Head																	
	1/8"	ADSLF-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	170	220	0.063	0.125		
		ADSLF-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	170	220	0.126	0.187		
		ADSLF-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	170	220	0.188	0.250		
		ADSLF-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-.133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	170	220	0.313	0.375		
	5/32"	ADSLF-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	260	350	0.188	0.250		
		ADSLF-06-04	0.187	0.188-0.250	.192-.196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.188	0.250		
	3/16"	ADSLF-06-06	0.187	0.251-0.375	.192-.196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.251	0.375		
		ADSLF-06-08	0.187	0.376-0.500	.192-.196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.376	0.500		
		ADSLF-06-10	0.187	0.501-0.625	.192-.196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.501	0.625		
		ADSLF-06-12	0.187	0.626-0.750	.192-.196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.626	0.750		
		ADSLF-06-14	0.187	0.751-0.875	.192-.196#11	1.050	1.210	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.751	0.875		
		ADSLF-06-16	0.187	0.876-1.000	.192-.196#11	1.175	1.335	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	380	500	0.876	1.000		
Countersunk Head(120°)																	
	1/8"	AKS-04-02	0.125	0.092-0.125	.129-.133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	170	220	0.092	0.125		
		AKS-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	170	220	0.126	0.187		
		AKS-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	170	220	0.188	0.250		
	5/32"	AKS-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.281±0.015	0.063	260	350	0.188	0.250		
	3/16"	AKS-06-04	0.187	0.188-0.250	.192-.196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.348±0.015	0.071	380	500	0.188	0.250		

1-Ordinary open rivets

Product type	Ordinary open rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body / Aluminum Mandrel													0.020	1.000	0.188	1.225
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min(Lbs.	Typical Tensile min(Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/32"	ADA-03-02	0.094	0.031-0.125	.097-100#41	0.225	0.325	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	70	80	0.031	0.125		
		ADA-03-04	0.094	0.126-0.250	.097-100#41	0.335	0.435	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	70	80	0.126	0.250		
		ADA-03-06	0.094	0.251-0.375	.097-100#41	0.475	0.575	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	70	80	0.251	0.375		
	1/8"	ADA-04-01	0.125	0.031-0.062	.129-133#30	0.188	0.308	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.031	0.062		
		ADA-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.063	0.125		
		ADA-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.126	0.187		
		ADA-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.188	0.250		
		ADA-04-05	0.125	0.251-0.312	.129-133#30	0.438	0.558	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.251	0.312		
		ADA-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.313	0.375		
		ADA-04-08	0.125	0.376-0.500	.129-133#30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.376	0.500		
		ADA-04-10	0.125	0.501-0.625	.129-133#30	0.750	0.870	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	120	150	0.501	0.625		
	5/32"	ADA-05-02	0.156	0.020-0.125	.160-164#20	0.275	0.415	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.020	0.125		
		ADA-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-164#20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.126	0.187		
		ADA-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.188	0.250		
		ADA-05-06	0.156	0.251-0.375	.160-164#20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.251	0.375		
		ADA-05-08	0.156	0.376-0.500	.160-164#20	0.650	0.790	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.376	0.500		
	3/16"	ADA-05-12	0.156	0.626-0.750	.160-164#20	0.925	1.065	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	190	230	0.626	0.750		
		ADA-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-196#11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.020	0.125		
		ADA-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.188	0.250		
		ADA-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.251	0.375		
		ADA-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.376	0.500		
		ADA-06-10	0.188	0.501-0.625	.192-196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.501	0.625		
		ADA-06-12	0.188	0.626-0.750	.192-196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.626	0.750		
		ADA-06-14	0.188	0.751-0.875	.192-196#11	1.050	1.210	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.751	0.875		
	1/4"	ADA-06-16	0.188	0.876-1.000	.192-196#11	1.175	1.335	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	260	320	0.876	1.000		
		ADA-08-04	0.250	0.126-0.250	.257-261F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.126	0.250		
		ADA-08-06	0.250	0.251-0.375	.257-261F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.251	0.375		
		ADA-08-08	0.250	0.376-0.500	.257-261F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.376	0.500		
		ADA-08-10	0.250	0.501-0.625	.257-261F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.501	0.625		
		ADA-08-12	0.250	0.626-0.750	.257-261F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.626	0.750		
		ADA-08-14	0.250	0.751-0.875	.257-261F	1.100	1.280	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.751	0.875		
		ADA-08-16	0.250	0.876-1.000	.257-261F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	460	560	0.876	1.000		
Large Flange Head																	
	1/8"	ADALF-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	120	150	0.063	0.125		
		ADALF-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	120	150	0.188	0.250		
		ADALF-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	120	150	0.313	0.375		
	5/32"	ADALF-04-08	0.125	0.376-0.500	.129-133#30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	120	150	0.376	0.500		
		ADALF-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	190	230	0.188	0.250		
		ADALF-05-06	0.156	0.251-0.375	.160-164#20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	190	230	0.251	0.375		
		ADALF-05-08	0.156	0.376-0.500	.160-164#20	0.650	0.790	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	190	230	0.376	0.500		
	3/16"	ADALF-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	260	320	0.188	0.250		
		ADALF-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	260	320	0.251	0.375		
		ADALF-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	260	320	0.376	0.500		
		ADALF-06-10	0.188	0.501-0.625	.192-196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	260	320	0.501	0.625		
ADALF-06-12		0.188	0.626-0.750	.192-196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	260	320	0.626	0.750			
Countersunk Head(120°																	
	1/8"	AKA-04-02	0.125	0.062-0.125	.129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	120	150	0.062	0.125		
		AKA-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	120	150	0.126	0.187		
		AKA-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	120	150	0.188	0.250		
	5/32"	AKA-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.281±0.015	0.063	190	230	0.188	0.250		
	3/16"	AKA-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.348±0.015	0.071	260	320	0.188	0.250		

1-Ordinary open rivets

Product type	Ordinary open rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	1006 Carbon Steel Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.020	1.000	0.175	1.225
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min(lbs.)	Typical Tensile min(lbs.)	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/32"	SDS-03-02	0.094	0.031-0.125	09T-10041	0.225	0.325	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	130	170	0.031	0.125		
		SDS-03-04	0.094	0.126-0.250	09T-10041	0.335	0.435	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	130	170	0.126	0.250		
		SDS-04-01	0.125	0.032-0.062	129-133#30	0.188	0.308	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.032	0.062		
	1/8"	SDS-04-02	0.125	0.063-0.125	129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.063	0.125		
		SDS-04-03	0.125	0.126-0.187	129-133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.126	0.187		
		SDS-04-04	0.125	0.188-0.250	129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.188	0.250		
		SDS-04-05	0.125	0.251-0.312	129-133#30	0.438	0.558	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.251	0.312		
		SDS-04-06	0.125	0.313-0.375	129-133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.313	0.375		
		SDS-04-08	0.125	0.376-0.500	129-133#30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.376	0.500		
		SDS-04-10	0.125	0.501-0.625	129-133#30	0.750	0.870	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	260	310	0.501	0.625		
	5/32"	SDS-05-02	0.156	0.020-0.125	160-164#20	0.275	0.415	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.020	0.125		
		SDS-05-03	0.156	0.126-0.187	160-164#20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.126	0.187		
		SDS-05-04	0.156	0.188-0.250	160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.188	0.250		
		SDS-05-06	0.156	0.251-0.375	160-164#20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.251	0.375		
		SDS-05-08	0.156	0.376-0.500	160-164#20	0.650	0.790	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.376	0.500		
		SDS-05-10	0.156	0.501-0.625	160-164#20	0.800	0.940	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	370	470	0.501	0.625		
		SDS-06-02	0.188	0.020-0.125	192-196#11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.020	0.125		
	3/16"	SDS-06-03	0.188	0.126-0.187	192-196#11	0.362	0.522	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.126	0.187		
		SDS-06-04	0.188	0.188-0.250	192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.188	0.250		
		SDS-06-06	0.188	0.251-0.375	192-196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.251	0.375		
		SDS-06-08	0.188	0.376-0.500	192-196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.376	0.500		
		SDS-06-10	0.188	0.501-0.625	192-196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.501	0.625		
		SDS-06-12	0.188	0.626-0.750	192-196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.626	0.750		
		SDS-06-14	0.188	0.751-0.875	192-196#11	1.050	1.210	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.751	0.875		
		SDS-06-16	0.188	0.876-1.000	192-196#11	1.175	1.335	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	540	680	0.876	1.000		
		SDS-08-04	0.250	0.126-0.250	257-261F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.126	0.250		
	1/4"	SDS-08-06	0.250	0.251-0.375	257-261F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.251	0.375		
		SDS-08-08	0.250	0.376-0.500	257-261F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.376	0.500		
		SDS-08-10	0.250	0.501-0.625	257-261F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.501	0.625		
		SDS-08-12	0.250	0.626-0.750	257-261F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.626	0.750		
		SDS-08-14	0.250	0.751-0.875	257-261F	1.100	1.280	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.751	0.875		
		SDS-08-16	0.250	0.876-1.000	257-261F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1000	1240	0.876	1.000		
Large Flange Head																	
	1/8"	SDSLF-04-02	0.125	0.063-0.125	129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	260	310	0.063	0.125		
		SDSLF-04-03	0.125	0.126-0.187	129-133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	260	310	0.126	0.187		
		SDSLF-04-04	0.125	0.188-0.250	129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	260	310	0.188	0.250		
		SDSLF-04-06	0.125	0.313-0.375	129-133#30	0.500	0.620	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	260	310	0.313	0.375		
		SDSLF-04-08	0.125	0.376-0.500	129-133#30	0.625	0.745	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	260	310	0.376	0.500		
	5/32"	SDSLF-05-03	0.156	0.126-0.187	160-164#20	0.338	0.478	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	370	470	0.126	0.187		
		SDSLF-05-04	0.156	0.188-0.250	160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.468±0.020	0.075	370	470	0.188	0.250		
	3/16"	SDSLF-06-02	0.188	0.020-0.125	192-196#11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.020	0.125		
		SDSLF-06-04	0.188	0.188-0.250	192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.188	0.250		
		SDSLF-06-06	0.188	0.251-0.375	192-196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.251	0.375		
		SDSLF-06-08	0.188	0.376-0.500	192-196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.376	0.500		
		SDSLF-06-10	0.188	0.501-0.625	192-196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.501	0.625		
		SDSLF-06-12	0.188	0.626-0.750	192-196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	540	680	0.626	0.750		
	1/4"	SDSLF-08-04	0.250	0.126-0.250	257-261F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.126	0.250		
		SDSLF-08-06	0.250	0.251-0.375	257-261F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.251	0.375		
		SDSLF-08-08	0.250	0.376-0.500	257-261F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.376	0.500		
		SDSLF-08-10	0.250	0.501-0.625	257-261F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.501	0.625		
		SDSLF-08-12	0.250	0.626-0.750	257-261F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.626	0.750		
		SDSLF-08-16	0.250	0.876-1.000	257-261F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.750±0.030	0.107	1000	1240	0.876	1.000		
Countersunk Head(120°)																	
	1/8"	SKS-04-02	0.125	0.092-0.125	129-133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	260	310	0.092	0.125		
		SKS-04-03	0.125	0.126-0.187	129-133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	260	310	0.126	0.187		
		SKS-04-04	0.125	0.188-0.250	129-133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	260	310	0.188	0.250		
	5/32"	SKS-05-04	0.156	0.188-0.250	160-164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.281±0.015	0.063	370	470	0.188	0.250		
		SKS-06-04	0.188	0.188-0.250	192-196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.348±0.015	0.071	540	680	0.188	0.250		
	3/16"	SKS-06-06	0.188	0.251-0.375	192-196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.348±0.015	0.071	540	680	0.251	0.375		

1-Ordinary open rivets

Product type	Ordinary open rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Stainless Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	302 Series Stainless Steel Body / Stainless Steel Mandrel													0.020	1.000	0.225	1.225
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min(Lbs)	Typical Tensile min(Lbs)	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/32"	SSDSS-03-02	0.094	0.031-0.125	.097-.100#41	0.225	0.325	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	360	280	0.031	0.125		
		SSDSS-03-04	0.094	0.126-0.250	.097-.100#41	0.335	0.435	1.00	0.057	0.188±0.010	0.028	360	280	0.126	0.250		
	1/8"	SSDSS-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.250	0.350	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	420	530	0.063	0.125		
		SSDSS-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.413	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	420	530	0.126	0.187		
		SSDSS-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.475	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	420	530	0.188	0.250		
		SSDSS-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-.133#30	0.500	0.600	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	420	530	0.313	0.375		
	5/32"	SSDSS-04-08	0.125	0.376-0.500	.129-.133#30	0.625	0.725	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	420	530	0.376	0.500		
		SSDSS-05-02	0.156	0.020-0.125	.160-.164#20	0.275	0.415	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	650	820	0.020	0.125		
		SSDSS-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.400	0.540	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	650	820	0.188	0.250		
		SSDSS-05-06	0.156	0.251-0.375	.160-.164#20	0.525	0.665	1.06	0.095	0.312±0.016	0.043	650	820	0.251	0.375		
	3/16"	SSDSS-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-.196#11	0.300	0.460	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	950	1200	0.020	0.125		
		SSDSS-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	950	1200	0.188	0.250		
		SSDSS-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	950	1200	0.251	0.375		
		SSDSS-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.375±0.019	0.053	950	1200	0.376	0.500		
	1/4"	SSDSS-08-04	0.250	0.126-0.250	.257-.261F	0.475	0.655	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.126	0.250		
		SSDSS-08-06	0.250	0.251-0.375	.257-.261F	0.600	0.780	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.251	0.375		
		SSDSS-08-08	0.250	0.376-0.500	.257-.261F	0.725	0.905	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.376	0.500		
		SSDSS-08-10	0.250	0.501-0.625	.257-.261F	0.850	1.030	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.501	0.625		
		SSDSS-08-12	0.250	0.626-0.750	.257-.261F	0.975	1.155	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.626	0.750		
		SSDSS-08-16	0.250	0.876-1.000	.257-.261F	1.225	1.405	1.25	0.151	0.500±0.025	0.069	1700	2100	0.876	1.000		
Large Flange Head																	
	1/8"	SSDSSLF-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	420	530	0.063	0.125		
		SSDSSLF-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	420	530	0.126	0.187		
		SSDSSLF-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.375±0.015	0.065	420	530	0.188	0.250		
	3/16"	SSDSSLF-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.425	0.585	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.188	0.250		
		SSDSSLF-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.550	0.710	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.251	0.375		
		SSDSSLF-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.675	0.835	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.376	0.500		
		SSDSSLF-06-10	0.188	0.501-0.625	.192-.196#11	0.800	0.960	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.501	0.625		
		SSDSSLF-06-12	0.188	0.626-0.750	.192-.196#11	0.925	1.085	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.626	0.750		
		SSDSSLF-06-16	0.188	0.876-1.000	.192-.196#11	1.175	1.335	1.06	0.114	0.625±0.025	0.092	950	1200	0.876	1.000		
Countersunk Head (120°)																	
	3/32"	SKSSS-03-02	0.094	0.079-0.125	.097-.100#41	0.225	0.325	1.00	0.057	0.174±0.013	0.027	360	280	0.079	0.125		
		SKSSS-04-02	0.125	0.092-0.125	.129-.133#30	0.250	0.370	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	420	530	0.092	0.125		
	1/8"	SKSSS-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.433	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	420	530	0.126	0.187		
		SKSSS-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.495	1.00	0.076	0.220±0.013	0.051	420	530	0.188	0.250		
Product type	Ordinary open rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Copper / Brass													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Copper Body / Brass Mandrel													0.063	0.250	0.250	0.375
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min(Lbs)	Typical Tensile min(Lbs)	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	CDB-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.250	0.350	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	215	300	0.063	0.013		
		CDB-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.313	0.413	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	215	300	0.126	0.187		
		CDB-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.375	0.475	1.00	0.076	0.250±0.012	0.036	215	300	0.188	0.250		

2-Extruded rivets

Product type	Extruded rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Carbon Steel Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.060	0.504	0.354	0.728
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.010(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±0.010(H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear minLbs.	Typical Tensile minLbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/4"	HML-SDS-0812	0.252	.060-.138	.264-.272 F	0.354	0.539	1.230	0.165	0.512	0.106	2360	1980	0.060	0.138		
		HML-SDS-0813	0.252	.110-.189	.264-.272F	0.413	0.591	1.230	0.165	0.512	0.106	2700	1980	0.110	0.189		
		HML-SDS-0814	0.252	.132-.211	.264-.272F	0.433	0.613	1.230	0.165	0.512	0.106	2810	1980	0.132	0.211		
		HML-SDS-0815	0.252	.189-.268	.264-.272 F	0.492	0.669	1.230	0.165	0.512	0.106	2810	1980	0.189	0.268		
		HML-SDS-0817	0.252	.268-.346	.264-.272F	0.571	0.748	1.230	0.165	0.512	0.106	3190	1980	0.268	0.346		
		HML-SDS-0818	0.252	.295-.374	.264-.272 F	0.610	0.776	1.230	0.165	0.512	0.106	3380	1980	0.295	0.374		
		HML-SDS-0819	0.252	.346-.425	.264-.272 F	0.650	0.827	1.230	0.165	0.512	0.106	3600	1980	0.346	0.425		
		HML-SDS-0821	0.252	.425-.504	.264-.272F	0.728	0.906	1.230	0.165	0.512	0.106	3600	1980	0.425	0.504		
Product type	Extruded rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Aluminium Body / Aluminium Mandrel													0.060	0.504	0.354	0.728
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.010(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±0.010(H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear minLbs.	Typical Tensile minLbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/4"	HML-ADA-0812	0.252	.060-.138	.264-.272 F	0.354	0.539	1.230	0.165	0.512	0.106	1125	600	0.060	0.138		
		HML-ADA-0813	0.252	.110-.189	.264-.272 F	0.413	0.591	1.230	0.165	0.512	0.106	1350	600	0.110	0.189		
		HML-ADA-0814	0.252	.132-.211	.264-.272F	0.433	0.613	1.230	0.165	0.512	0.106	1400	600	0.132	0.211		
		HML-ADA-0815	0.252	.189-.268	.264-.272 F	0.492	0.669	1.230	0.165	0.512	0.106	1390	600	0.189	0.268		
		HML-ADA-0817	0.252	.268-.346	.264-.272 F	0.571	0.748	1.230	0.165	0.512	0.106	1570	600	0.268	0.346		
		HML-ADA-0818	0.252	.295-.374	.264-.272F	0.610	0.776	1.230	0.165	0.512	0.106	1570	600	0.295	0.374		
		HML-ADA-0819	0.252	.346-.425	.264-.272F	0.650	0.827	1.230	0.165	0.512	0.106	1570	600	0.346	0.425		
		HML-ADA-0821	0.252	.425-.504	.264-.272 F	0.728	0.906	1.230	0.165	0.512	0.106	1570	600	0.425	0.504		

3-Cup-shaped rivets

Product type	Cup-shaped rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Carbon Steel Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.062	0.625	0.433	0.787
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize & Drill No.	Body Length ±.010(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±.011(H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min.lbs.	Typical Tensile min.lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/16"	HS-SDS-06-04	0.187	.062-.270	.193-.201#11	0.433	0.716	1.000	0.114	0.374	0.094	1450	1200	0.062	0.270		
		HS-SDS-06-07X	0.187	.062-.437	.193-.201#11	0.551	1.000	1.000	0.114	0.374	0.094	1450	1200	0.062	0.437		
	1/4"	HS-SDS-08-06	0.250	.080-.375	.261-.272F	0.551	1.180	1.000	0.153	0.511	0.122	2750	2200	0.080	0.375		
		HS-SDS-08-10X	0.250	.080-.625	.261-.272F	0.787	1.425	1.000	0.153	0.511	0.122	2750	2200	0.080	0.625		
Countersunk(100°)																	
	3/16"	HS-SKS-06-06	0.187	.125-.331	.191-.201#11	0.472	0.793	1.000	0.114	0.330	0.070	1450	1200	0.125	0.331		
	1/4"	HS-SKS-08-08	0.250	.170-.475	.261-.276F	0.709	1.115	1.000	0.153	0.400	0.079	2500	1850	0.170	0.475		
Product type	Cup-shaped rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Aluminium Body / Aluminium Mandrel													0.062	0.625	0.433	0.787
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize & Drill No.	Body Length ±.020(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±.011(H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min.lbs.	Typical Tensile min.lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/16"	ADA-HS-06-04	0.187	.062-.270	.193-.201#11	0.433	0.717	1.181	0.118	0.398	0.091	700	500	0.062	0.270		
		ADA-HS-06-07X	0.187	.062-.437	.193-.201#11	0.551	0.969	1.181	0.118	0.398	0.091	700	500	0.062	0.437		
	1/4"	ADA-HS-08-06	0.250	.080-.375	.260-.276F	0.551	0.996	1.220	0.157	0.528	0.114	1300	890	0.080	0.375		
		ADA-HS-08-10X	0.250	.080-.625	.260-.276F	0.787	1.402	1.220	0.157	0.528	0.114	1300	890	0.080	0.625		
Product type	Cup-shaped rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Stainless Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	302HQ Stainless Steel Body / 304HQ Stainless Steel, Passivated and Brite Finish Mandrel													0.062	0.625	0.433	0.787
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize & Drill No.	Body Length ±.010(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±.011(H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min.lbs.	Typical Tensile min.lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/16"	HS-SSDS-06-04	0.187	.062-.270	.193-.201#11	0.433	0.840	1.000	0.114	0.398	0.083	1600	1100	0.062	0.270		
		HS-SSDS-06-07X	0.187	.062-.437	.193-.201#11	0.551	1.100	1.000	0.114	0.398	0.083	1600	1100	0.062	0.437		
	1/4"	HS-SSDS-08-06	0.250	.080-.375	.261-.272 F	0.551	1.180	1.000	0.157	0.528	0.114	2500	2000	0.080	0.375		
		HS-SSDS-08-10X	0.250	.080-.625	.261-.272 F	0.787	1.430	1.000	0.157	0.528	0.114	2500	2000	0.080	0.625		

4-Single drum rivets

Product type	Single drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Steel(Crimped Type)													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Carbon Steel Zinc Plated Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.047	0.314	0.314	0.570
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length (L)	Overall Body Length MAX(M)	Minimum Mandrel Protrusion (P)	Mandrel Diameter (d)	Flange (head) Diameter (dk)	Flange (head) Thickness (Ref)(t)	Typical Shear min.Lbs.	Typical Tensile min.Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	SDSSG0411	0.133	0.062-0.125	.134-.138	0.314	0.012	0.984	0.086	0.003	0.043	326	382	0.062	0.125		
		SDSSG0413	0.133	0.125-0.125	.134-.138	0.377	0.014	0.984	0.086	0.003	0.043	326	382	0.125	0.188		
		SDSSG0415	0.133	0.188-0.125	.134-.138	0.440	0.017	0.984	0.086	0.003	0.043	326	382	0.188	0.251		
	5/32"	SDSSG0513	0.164	0.062-0.125	.165-.169	0.354	0.013	0.984	0.110	0.004	0.059	450	585	0.062	0.125		
		SDSSG0514	0.164	0.125-0.125	.165-.169	0.417	0.016	0.984	0.110	0.004	0.059	450	585	0.125	0.188		
		SDSSG0516	0.164	0.188-0.156	.165-.169	0.480	0.018	0.984	0.110	0.004	0.059	450	585	0.188	0.251		
	3/16"	SDSSG0614	0.194	0.062-0.156	.197-.204	0.362	0.014	1.062	0.133	0.005	0.074	697	764	0.062	0.125		
		SDSSG0615	0.194	0.125-0.156	.197-.204	0.425	0.016	1.062	0.133	0.005	0.074	697	764	0.125	0.188		
		SDSSG0617	0.194	0.188-0.156	.197-.204	0.488	0.019	1.062	0.133	0.005	0.074	697	764	0.188	0.251		
		SDSSG0618	0.194	0.251-0.156	.197-.204	0.551	0.021	1.062	0.133	0.005	0.074	697	764	0.251	0.314		
	1/4"	SDSSG0816	0.259	0.047-0.188	.260-.264	0.444	0.017	1.181	0.181	0.007	0.098	877	1203	0.047	0.188		
		SDSSG0819	0.259	0.188-0.188	.260-.264	0.570	0.022	1.181	0.181	0.007	0.098	877	1203	0.188	0.314		
Product type	Single drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum/Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.062	0.314	0.354	0.551
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length (L)	Overall Body Length MAX(M)	Minimum Mandrel Protrusion (P)	Mandrel Diameter (d)	Flange (head) Diameter (dk)	Flange (head) Thickness (Ref)(t)	Typical Shear min.Lbs.	Typical Tensile min.Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	5/32"	ADSSG0513	0.164	0.062-0.125	.165-.169	0.354	0.013	0.984	0.110	0.004	0.059	191	252	0.062	0.125		
		ADSSG0514	0.164	0.125-0.125	.165-.169	0.417	0.016	0.984	0.110	0.004	0.059	191	252	0.125	0.188		
		ADSSG0516	0.164	0.188-0.156	.165-.169	0.480	0.018	0.984	0.110	0.004	0.059	191	252	0.188	0.251		
	3/16"	ADSSG0614	0.194	0.062-0.156	.197-.204	0.362	0.014	1.062	0.133	0.005	0.074	259	371	0.062	0.125		
		ADSSG0615	0.194	0.125-0.156	.197-.204	0.425	0.016	1.062	0.133	0.005	0.074	259	371	0.125	0.188		
		ADSSG0617	0.194	0.188-0.156	.197-.204	0.488	0.019	1.062	0.133	0.005	0.074	259	371	0.188	0.251		
		ADSSG0618	0.194	0.251-0.156	.197-.204	0.551	0.021	1.062	0.133	0.005	0.074	259	371	0.251	0.314		
Product type	Single drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Stainless Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	304 Series Stainless Steel Body / Stainless Steel Mandrel													0.062	0.314	0.354	0.551
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length (L)	Overall Body Length MAX(M)	Minimum Mandrel Protrusion (P)	Mandrel Diameter (d)	Flange (head) Diameter (dk)	Flange (head) Thickness (Ref)(t)	Typical Shear min.Lbs.	Typical Tensile min.Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	5/32"	SDSSSG0513	0.164	0.062-0.125	.165-.169	0.354	0.013	0.984	0.110	0.004	0.059	629	854	0.062	0.125		
		SDSSSG0514	0.164	0.125-0.125	.165-.169	0.417	0.016	0.984	0.110	0.004	0.059	629	854	0.125	0.188		
		SDSSSG0516	0.164	0.188-0.156	.165-.169	0.480	0.018	0.984	0.110	0.004	0.059	629	854	0.188	0.251		
	3/16"	SDSSSG0614	0.194	0.062-0.156	.197-.204	0.362	0.014	1.062	0.133	0.005	0.074	1057	1124	0.062	0.125		
		SDSSSG0615	0.194	0.125-0.156	.197-.204	0.425	0.016	1.062	0.133	0.005	0.074	1057	1124	0.125	0.188		
		SDSSSG0617	0.194	0.188-0.156	.197-.204	0.488	0.019	1.062	0.133	0.005	0.074	1057	1124	0.188	0.251		
		SDSSSG0618	0.194	0.251-0.156	.197-.204	0.551	0.021	1.062	0.133	0.005	0.074	1057	1124	0.251	0.314		

5-Multiple drum rivets

Product type	Double drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body/ Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.039	0.750	0.313	1.050
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.015(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear minlbs.	Typical Tensile minlbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	ADSMG4143	0.125	0.039-0.187	129-142#30	0.313	0.448	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	150	220	0.039	0.187		
		ADSMG4244	0.125	0.062-0.250	129-142#30	0.427	0.562	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	150	220	0.062	0.250		
		ADSMG4345	0.125	0.157-0.312	129-142#30	0.453	0.588	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	150	220	0.157	0.312		
		ADSMG4547	0.125	0.251-0.437	129-142#30	0.597	0.732	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	150	220	0.251	0.437		
	5/32"	ADSMG5254	0.156	0.047-0.250	160-173#20	0.407	0.562	1.06	0.095	0.312±0.015	0.040	250	360	0.047	0.250		
		ADSMG6812	0.188	0.438-0.750	192-205#11	1.050	1.225	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	350	505	0.438	0.750		
		ADSMG6264	0.188	0.063-0.250	192-205#11	0.429	0.604	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	350	505	0.063	0.250		
		ADSMG6366	0.188	0.188-0.375	192-205#11	0.594	0.789	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	350	505	0.188	0.375		
	3/16"	ADSMG6868	0.188	0.251-0.500	192-205#11	0.716	0.891	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	350	505	0.251	0.500		
		ADSMG6286	0.250	0.080-0.375	257-261F	0.598	0.793	1.25	0.155	0.500±0.025	0.071	450	550	0.080	0.375		
	Large Flange Head																
	1/8"	ADSLFMG4143	0.125	0.039-0.187	129-142#30	0.316	0.451	1.00	0.078	0.375±0.015	0.047	150	220	0.039	0.187		
		ADSLFMG4244	0.125	0.062-0.250	129-142#30	0.428	0.561	1.00	0.078	0.375±0.015	0.047	150	220	0.062	0.250		
	5/32"	ADSLFMG5254	0.156	0.047-0.250	160-173#20	0.404	0.559	1.06	0.095	0.468±0.020	0.062	250	360	0.047	0.250		
		ADSLFMG6264	0.188	0.063-0.250	192-205#11	0.435	0.610	1.06	0.114	0.625±0.025	0.074	350	505	0.063	0.250		
	3/16"	ADSLFMG6366	0.188	0.188-0.375	192-205#11	0.605	0.780	1.06	0.114	0.625±0.025	0.074	350	505	0.188	0.375		
		ADSLFMG6868	0.188	0.251-0.500	192-205#11	0.716	0.891	1.06	0.114	0.625±0.025	0.074	350	505	0.251	0.500		
		ADSLFMG6812	0.188	0.438-0.750	192-205#11	1.050	1.225	1.06	0.114	0.625±0.025	0.074	350	505	0.438	0.750		
Countersunk Head (120°)																	
	1/8"	AKSMG4244	0.125	0.062-0.250	129-142#30	0.427	0.562	1.00	0.078	0.220±0.013	0.030	150	220	0.062	0.250		
	3/16"	AKSMG6264	0.188	0.063-0.250	192-205#11	0.425	0.600	1.06	0.114	0.348±0.015	0.050	350	505	0.063	0.250		
		AKSMG6868	0.188	0.251-0.500	192-205#11	0.716	0.891	1.06	0.114	0.348±0.015	0.050	350	505	0.251	0.500		
Product type	Double drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Steel (Crimped Type)													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body/ Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.062	0.781	0.438	0.969
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.015(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear minlbs.	Typical Tensile minlbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/16"	ADSMG0613	0.188	0.062-0.250	192-205#11	0.438	0.550	1.06	0.112	0.375±0.015	0.070	320	525	0.062	0.250		
		ADSMG0619	0.188	0.187-0.437	192-205#11	0.625	0.740	1.06	0.112	0.375±0.015	0.070	320	525	0.187	0.437		
		ADSMG0621	0.188	0.187-0.500	192-205#11	0.688	0.800	1.06	0.112	0.375±0.015	0.070	320	525	0.187	0.500		
		ADSMG0631	0.188	0.500-0.781	192-205#11	0.969	1.110	1.06	0.112	0.375±0.015	0.070	320	525	0.500	0.781		
Countersunk Head (120°)																	
	3/16"	AKSMG0615	0.188	0.125-0.312	192-205#11	0.500	0.610	1.06	0.112	0.348±0.015	0.070	320	525	0.125	0.312		
		AKSMG0621	0.188	0.250-0.500	192-205#11	0.688	0.800	1.06	0.112	0.348±0.015	0.070	320	525	0.250	0.500		
Product type	Double drum rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5050 Aluminum Body / Aluminum Mandrel													0.062	0.375	0.425	0.605
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.015(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear minlbs.	Typical Tensile minlbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	ADAMG4244	0.125	0.062-0.250	129-142#30	0.427	0.562	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	120	150	0.062	0.250		
		ADAMG4345	0.125	0.157-0.312	129-142#30	0.453	0.588	1.00	0.078	0.250±0.012	0.032	120	150	0.157	0.312		
	3/16"	ADAMG6264	0.188	0.063-0.250	192-205#11	0.425	0.600	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	260	320	0.063	0.250		
		ADAMG6366	0.188	0.187-0.375	192-205#11	0.605	0.780	1.06	0.114	0.375±0.015	0.060	260	320	0.187	0.375		

6-Folding type rivets

Product type	Folding type rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body / 5056 Aluminum Mandrel													0.000	0.625	0.679	1.132
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±.015(L)	Overall Body Length MAX(F)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter ±.010(H)	Flange (head) Thickness ±0.004(E)	Typical Shear minLbs.	Typical Tensile minLbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	ADAE-04-04	0.125	0.000-0.250	.129-.133#30	0.679	0.784	1.180	0.073	0.250	0.035	123	202	0.000	0.250		
		ADAE-04-06	0.125	0.118-0.413	.129-.133#30	0.837	0.964	1.180	0.073	0.250	0.035	123	202	0.118	0.413		
	5/32"	ADAE-05-04	0.156	0.039-0.295	.160-.164#20	0.738	0.855	1.180	0.091	0.309	0.055	135	225	0.039	0.295		
		ADAE-05-06	0.156	0.137-0.433	.160-.164#20	0.876	0.996	1.180	0.091	0.309	0.055	135	225	0.137	0.433		
	3/16"	ADAE-06-04	0.188	0.000-0.250	.192-.196#11	0.699	0.834	1.180	1.114	0.384	0.075	180	247	0.000	0.250		
		ADAE-06-06	0.188	0.153-0.409	.192-.196#11	0.860	0.984	1.180	1.114	0.384	0.075	180	247	0.153	0.409		
		ADAE-06-08	0.188	0.255-0.531	.192-.196#11	0.994	1.102	1.180	1.114	0.384	0.075	180	247	0.255	0.531		
	5154 Aluminum Body/ 7A03 Aluminum Mandrel																
	3/16"	ADAE-06-10	0.188	0.437-0.625	.192-.196#11	1.132	1.260	1.180	1.114	0.384	0.075	225	315	0.437	0.625		

7-Speed rivets

Product type	Speed rivets											GripRange		Body Length	
Material type	Steel											Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Low Carbon Steel Zinc Plated Body											0.025	0.355	0.152	0.490
Head type	Domed Head														
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length ±0.16(L)	Flange (head) Diameter ±0.15(H)	Flange (head) Thickness Max(E)	Typical Shear min(Lbs.)	Typical Tensile min(Lbs.)	Number of packages per paper bag±1(PCS)			GripRange (Min)	GripRange (Max)
	1/8"	01821-00403	0.124	0.025-0.075	.128-.131	0.152	0.244	0.039	247	405	64			0.025	0.075
		01821-00404	0.124	0.045-0.095	.128-.131	0.172	0.244	0.039	247	405	58			0.045	0.095
		01821-00406	0.124	0.085-0.135	.128-.131	0.212	0.244	0.039	247	405	50			0.085	0.135
		01821-00408	0.124	0.125-0.175	.128-.131	0.252	0.244	0.039	247	405	42			0.125	0.175
		01821-00410	0.124	0.165-0.215	.128-.131	0.292	0.244	0.039	247	405	37			0.165	0.215
		01821-00412	0.124	0.205-0.255	.128-.131	0.332	0.244	0.039	247	405	33			0.205	0.255
		01821-00414	0.124	0.245-0.295	.128-.131	0.372	0.244	0.039	247	405	29			0.245	0.295
		01821-00416	0.124	0.285-0.335	.128-.131	0.412	0.244	0.039	247	405	26			0.285	0.335
	5/32"	01821-00505	0.154	0.062-0.115	.156-.159	0.193	0.311	0.039	360	629	52			0.062	0.115
		01821-00506	0.154	0.085-0.135	.156-.159	0.213	0.311	0.039	360	629	46			0.085	0.135
		01821-00507	0.154	0.105-0.155	.156-.159	0.233	0.311	0.039	360	629	44			0.105	0.155
		01821-00509	0.154	0.145-0.195	.156-.159	0.273	0.311	0.039	360	629	38			0.145	0.195
		01821-00511	0.154	0.185-0.235	.156-.159	0.313	0.311	0.039	360	629	34			0.185	0.235
		01821-00513	0.154	0.225-0.275	.156-.159	0.353	0.311	0.039	360	629	30			0.225	0.275
		01821-00515	0.154	0.265-0.315	.156-.159	0.393	0.311	0.039	360	629	27			0.265	0.315
		01821-00517	0.154	0.305-0.355	.156-.159	0.433	0.311	0.039	360	629	24			0.305	0.355
	3/16"	01821-00606	0.189	0.064-0.129	.191-.194	0.212	0.370	0.046	494	831	46			0.064	0.129
		01821-00607	0.189	0.079-0.155	.191-.194	0.240	0.370	0.046	494	831	42			0.079	0.155
		01821-00609	0.189	0.144-0.205	.191-.194	0.290	0.370	0.046	494	831	35			0.144	0.205
		01821-00611	0.189	0.194-0.255	.191-.194	0.340	0.370	0.046	494	831	31			0.194	0.255
		01821-00613	0.189	0.244-0.305	.191-.194	0.390	0.370	0.046	494	831	27			0.244	0.305
		01821-00615	0.189	0.294-0.355	.191-.194	0.440	0.370	0.046	494	831	24			0.294	0.355
		01821-00617	0.189	0.344-0.405	.191-.194	0.490	0.370	0.046	494	831	22			0.344	0.405
	15/64"	01821-06007	0.233	0.104-0.155	.234-.237	0.272	0.444	0.053	562	944	35			0.104	0.155
		01821-06009	0.233	0.144-0.194	.234-.237	0.312	0.444	0.053	562	944	31			0.144	0.194
		01821-06011	0.233	0.185-0.234	.234-.237	0.352	0.444	0.053	562	944	28			0.185	0.234
		01821-06013	0.233	0.224-0.274	.234-.237	0.392	0.444	0.053	562	944	26			0.224	0.274
		01821-06015	0.233	0.264-0.314	.234-.237	0.432	0.444	0.053	562	944	24			0.264	0.314
		01821-06017	0.233	0.304-0.354	.234-.237	0.472	0.444	0.053	562	944	22			0.304	0.354
Product type	Speed rivets											GripRange		Body Length	
Material type	Steel											Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Low Carbon Steel Zinc Plated Body											0.059	0.275	0.187	0.363
Head type	Countersunk Head(120°)														
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length Max(L)	Flange (head) Diameter ±0.02(H)	Flange (head) Thickness Max(E)	Typical Shear min(Lbs.)	Typical Tensile min(Lbs.)	Number of packages per paper bag±1(PCS)			GripRange (Min)	GripRange (Max)
	1/8"	01822-00406	0.124		.128-.131	0.167	0.035	0.029	202	359	64			0.059	0.109
		01822-00407	0.124		.128-.131	0.227	0.035	0.029	202	359	52			0.100	0.150
		01822-00408	0.124		.128-.131	0.268	0.035	0.029	202	359	44			0.140	0.190
		01822-00410	0.124		.128-.131	0.307	0.035	0.029	202	359	38			0.179	0.229
	5/32"	01822-00411	0.124		.128-.131	0.348	0.035	0.029	202	359	33			0.220	0.270
		01822-00505	0.153		.156-.159	0.203	0.062	0.040	359	629	59			0.061	0.115
		01822-00506	0.153		.156-.159	0.224	0.062	0.040	359	629	54			0.084	0.135
		01822-00507	0.153		.156-.159	0.243	0.062	0.040	359	629	49			0.104	0.155
		01822-00509	0.153		.156-.159	0.283	0.062	0.040	359	629	42			0.144	0.195
		01822-00511	0.153		.156-.159	0.323	0.062	0.040	359	629	36			0.184	0.235
		01822-00513	0.153		.156-.159	0.363	0.062	0.040	359	629	32			0.224	0.275

7-Speed rivets

Product type	Speed rivets											GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum											Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum											0.025	0.455	0.151	0.529
Head type	Domed Head														
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize & Drill No.	Body Length Max(L)	Flange (head) Diameter ± 0.015(In)	Flange (head) Thickness Max(E)	Typical Shear min(Lbs.)	Typical Tensile min(Lbs.)	Number of packages per paper bag±1(PCS)			GripRange (Min)	GripRange (Max)
	3/32"	01801-00304	0.093	0.045-0.095	.093-.097	0.156	0.154	0.035	45	90	64			0.045	0.095
		01801-00306	0.093	0.085-0.135	.093-.097	0.196	0.154	0.035	45	90	52			0.085	0.135
		01801-00308	0.093	0.125-0.175	.093-.097	0.237	0.154	0.035	45	90	44			0.125	0.175
		01801-00310	0.093	0.165-0.215	.093-.097	0.277	0.154	0.035	45	90	38			0.165	0.215
		01801-00312	0.093	0.205-0.255	.093-.097	0.316	0.154	0.035	45	90	34			0.205	0.255
		01801-00314	0.093	0.245-0.295	.093-.097	0.357	0.154	0.035	45	90	30			0.245	0.295
		01801-00315	0.093	0.285-0.315	.093-.097	0.376	0.154	0.035	45	90	28			0.285	0.315
		01801-00316	0.093	0.285-0.335	.093-.097	0.396	0.154	0.035	45	90	27			0.285	0.335
		01801-00317	0.093	0.305-0.355	.093-.097	0.416	0.154	0.035	45	90	26			0.305	0.355
	1/8"	01801-00403	0.124	0.025-0.075	.128-.131	0.151	0.244	0.039	157	292	64			0.025	0.075
		01801-00404	0.124	0.045-0.095	.128-.131	0.172	0.244	0.039	157	292	58			0.045	0.095
		01801-00406	0.124	0.085-0.135	.128-.131	0.212	0.244	0.039	157	292	50			0.085	0.135
		01801-00408	0.124	0.125-0.175	.128-.131	0.252	0.244	0.039	157	292	42			0.125	0.175
		01801-00410	0.124	0.165-0.215	.128-.131	0.292	0.244	0.039	157	292	37			0.165	0.215
		01801-00412	0.124	0.205-0.255	.128-.131	0.332	0.244	0.039	157	292	33			0.205	0.255
		01801-00414	0.124	0.245-0.295	.128-.131	0.372	0.244	0.039	157	292	29			0.245	0.295
		01801-00416	0.124	0.285-0.335	.128-.131	0.411	0.244	0.039	157	292	26			0.285	0.335
	5/32"	01801-00505	0.153	0.061-0.115	.156-.159	0.193	0.311	0.039	247	382	52			0.061	0.115
		01801-00506	0.153	0.084-0.135	.156-.159	0.212	0.311	0.039	247	382	48			0.084	0.135
		01801-00507	0.153	0.104-0.155	.156-.159	0.233	0.311	0.039	247	382	44			0.104	0.155
		01801-00509	0.153	0.144-0.195	.156-.159	0.273	0.311	0.039	247	382	38			0.144	0.195
		01801-00511	0.153	0.184-0.235	.156-.159	0.312	0.311	0.039	247	382	34			0.184	0.235
		01801-00513	0.153	0.224-0.275	.156-.159	0.353	0.311	0.039	247	382	30			0.224	0.275
		01801-00515	0.153	0.264-0.314	.156-.159	0.392	0.311	0.039	247	382	27			0.264	0.314
		01801-00517	0.153	0.305-0.355	.156-.159	0.433	0.311	0.039	247	382	25			0.305	0.355
	3/16"	01801-00606	0.188	0.064-0.129	.191-.194	0.212	0.370	0.046	337	607	46			0.064	0.129
		01801-00607	0.188	0.079-0.155	.191-.194	0.240	0.370	0.046	337	607	42			0.079	0.155
		01801-00609	0.188	0.144-0.205	.191-.194	0.290	0.370	0.046	337	607	35			0.144	0.205
		01801-00611	0.188	0.194-0.255	.191-.194	0.340	0.370	0.046	337	607	31			0.194	0.255
		01801-00613	0.188	0.244-0.305	.191-.194	0.390	0.370	0.046	337	607	27			0.244	0.305
		01801-00615	0.188	0.294-0.355	.191-.194	0.440	0.370	0.046	337	607	24			0.294	0.355
		01801-00617	0.188	0.344-0.405	.191-.194	0.490	0.370	0.046	337	607	22			0.344	0.405
		01801-00619	0.188	0.394-0.455	.191-.194	0.529	0.370	0.046	337	607	20			0.394	0.455
	15/64"	01801-06007	0.233	0.104-0.155	.234-.237	0.272	0.444	0.053	360	719	35			0.104	0.155
		01801-06009	0.233	0.144-0.194	.234-.237	0.312	0.444	0.053	360	719	31			0.144	0.194
		01801-06011	0.233	0.185-0.234	.234-.237	0.352	0.444	0.053	360	719	28			0.185	0.234
		01801-06013	0.233	0.224-0.274	.234-.237	0.392	0.444	0.053	360	719	26			0.224	0.274
		01801-06015	0.233	0.264-0.314	.234-.237	0.432	0.444	0.053	360	719	24			0.264	0.314
		01801-06017	0.233	0.304-0.354	.234-.237	0.472	0.444	0.053	360	719	22			0.304	0.354
Product type	Speed rivets											GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum											Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum											0.059	0.275	0.187	0.363
Head type	Countersunk Head(120°)														
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize & Drill No.	Body Length Max(L)	Flange (head) Diameter ± 0.020(In)	Flange (head) Thickness Max(E)	Typical Shear min(Lbs.)	Typical Tensile min(Lbs.)	Number of packages per paper bag±1(PCS)			GripRange (Min)	GripRange (Max)
	1/8"	01802-00406	0.125	0.059-0.109	.128-.131	0.187	0.217	0.035	157	292	64			0.059	0.109
		01802-00407	0.125	0.100-0.150	.128-.131	0.227	0.217	0.035	157	292	52			0.100	0.150
		01802-00408	0.125	0.140-0.190	.128-.131	0.268	0.217	0.035	157	292	44			0.140	0.190
		01802-00410	0.125	0.179-0.229	.128-.131	0.307	0.217	0.035	157	292	38			0.179	0.229
		01802-00411	0.125	0.220-0.270	.128-.131	0.348	0.217	0.035	157	292	33			0.220	0.270
	5/32"	01802-00505	0.154	0.061-0.115	.156-.159	0.203	0.256	0.040	247	382	59			0.061	0.115
		01802-00506	0.154	0.084-0.135	.156-.159	0.224	0.256	0.040	247	382	54			0.084	0.135
		01802-00507	0.154	0.104-0.155	.156-.159	0.243	0.256	0.040	247	382	49			0.104	0.155
		01802-00509	0.154	0.144-0.195	.156-.159	0.283	0.256	0.040	247	382	42			0.144	0.195
		01802-00511	0.154	0.184-0.235	.156-.159	0.323	0.256	0.040	247	382	36			0.184	0.235
		01802-00513	0.154	0.224-0.275	.156-.159	0.363	0.256	0.040	247	382	32			0.224	0.275

8-Flap rivets

Product type	Flap rivets													GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Steel													Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum Body/ Carbon Steel Zinc Plated Mandrel													0.078	1.653	0.472	1.968
Head type	Domed Head																
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length (L)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness Max(E)	Typical Shear min.Lbs.	Typical Tensile min.Lbs.				GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	5/32"	ADSF00512	0.156	0.118-0.236	.160-.169#20	0.472	0.312±0.016	0.043	326	281				0.118	0.236		
		ADSF00516	0.156	0.236-0.393	.160-.169#20	0.629	0.312±0.016	0.043	326	281				0.236	0.393		
		ADSF00520	0.156	0.393-0.551	.160-.169#20	0.787	0.312±0.016	0.043	326	281				0.393	0.551		
		ADSF00525	0.156	0.551-0.708	.160-.169#20	0.984	0.312±0.016	0.043	326	281				0.551	0.708		
		ADSF00530	0.156	0.708-0.944	.160-.169#20	1.181	0.312±0.016	0.043	326	281				0.708	0.944		
	3/16"	ADSF00612	0.188	0.078-0.236	.192-.196#11	0.472	0.625±0.025	0.053	482	450				0.078	0.236		
		ADSF00616	0.188	0.236-0.393	.192-.196#11	0.629	0.625±0.025	0.053	482	450				0.236	0.393		
		ADSF00620	0.188	0.393-0.551	.192-.196#11	0.787	0.625±0.025	0.053	482	450				0.393	0.551		
		ADSF00625	0.188	0.551-0.708	.192-.196#11	0.984	0.625±0.025	0.053	482	450				0.551	0.708		
		ADSF00630	0.188	0.708-0.866	.192-.196#11	1.181	0.625±0.025	0.053	482	450				0.708	0.866		
		ADSF00635	0.188	0.866-1.062	.192-.196#11	1.377	0.625±0.025	0.053	482	450				0.866	1.062		
		ADSF00640	0.188	1.062-1.259	.192-.196#11	1.574	0.625±0.025	0.053	482	450				1.062	1.259		
		ADSF00645	0.188	1.259-1.456	.192-.196#11	1.771	0.625±0.025	0.053	482	450				1.259	1.456		
		ADSF00650	0.188	1.456-1.653	.192-.196#11	1.968	0.625±0.025	0.053	482	450				1.456	1.653		

9-Closed rivets

Product type	Closed rivets												GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Steel												Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum Body / Carbon Steel Phosphated Mandrel												0.020	0.500	0.332	0.781
Head type	Domed Head															
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	ADSH-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.360	1.00	0.073	0.238#0.014	0.050	240	280	0.063	0.125		
		ADSH-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.422	1.00	0.073	0.238#0.014	0.050	240	280	0.126	0.187		
		ADSH-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.485	1.00	0.073	0.238#0.014	0.050	240	280	0.188	0.250		
		ADSH-04-06	0.125	0.313-0.375	.129-.133#30	0.610	1.00	0.073	0.238#0.014	0.050	240	280	0.313	0.375		
	5/32"	ADSH-04-08	0.125	0.376-0.500	.129-.133#30	0.735	1.00	0.073	0.238#0.014	0.050	240	280	0.376	0.500		
		ADSH-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-.164#20	0.437	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	350	480	0.126	0.187		
		ADSH-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.500	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	350	480	0.188	0.250		
		ADSH-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-.196#11	0.406	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.020	0.125		
	3/16"	ADSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.531	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.188	0.250		
		ADSH-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.656	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.251	0.375		
		ADSH-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.781	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.376	0.500		
		ADSH-08-04	0.250	0.126-0.250	.257-.261F	0.570	1.06	0.146	0.500#0.025	0.100	900	1100	0.126	0.250		
	ADSH-08-06	0.250	0.251-0.375	.257-.261F	0.695	1.06	0.146	0.500#0.010	0.100	900	1100	0.251	0.375			
	Countersunk Head (120°)															
	1/8"	AKSH-04-01	0.125	0.031-0.062	.129-.133#30	0.332	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	240	280	0.031	0.062		
		AKSH-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.395	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	240	280	0.063	0.125		
		AKSH-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.457	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	240	280	0.126	0.187		
		AKSH-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.520	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	240	280	0.188	0.250		
		AKSH-04-05	0.125	0.251-0.312	.129-.133#30	0.582	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	240	280	0.251	0.312		
	5/32"	AKSH-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-.164#20	0.487	1.06	0.092	0.312#0.016	0.051	350	480	0.126	0.187		
		AKSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.601	1.06	0.110	0.375#0.019	0.060	500	690	0.188	0.250		
	3/16"	AKSH-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.736	1.06	0.110	0.375#0.019	0.060	500	690	0.251	0.375		
Product type	Closed rivets												GripRange		Body Length	
Material type	Steel												Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	Carbon Steel Zinc Plated Body / Carbon Steel Zinc Plated Mandrel												0.031	0.250	0.332	0.520
Head type	Countersunk Head (120°)															
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	SKSH-04-01	0.125	0.031-0.062	.129-.133#30	0.332	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	315	405	0.031	0.062		
		SKSH-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.395	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	315	405	0.063	0.125		
		SKSH-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.457	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	315	405	0.126	0.187		
		SKSH-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.520	1.00	0.074	0.233#0.012	0.042	315	405	0.188	0.250		
Product type	Closed rivets												GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum												Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5052 Aluminum Body / Aluminum Mandrel												0.020	0.750	0.360	1.026
Head type	Domed Head															
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	ADAH-04-02	0.125	0.063-0.125	.129-.133#30	0.360	1.00	0.074	0.238#0.014	0.050	100	110	0.063	0.125		
		ADAH-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.422	1.00	0.074	0.238#0.014	0.050	100	110	0.126	0.187		
		ADAH-04-04	0.125	0.188-0.250	.129-.133#30	0.485	1.00	0.074	0.238#0.014	0.050	100	110	0.188	0.250		
		ADAH-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-.164#20	0.375	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	130	160	0.126	0.187		
	5/32"	ADAH-05-04	0.156	0.188-0.250	.160-.164#20	0.500	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	130	160	0.188	0.250		
		ADAH-05-05	0.156	0.251-0.312	.160-.164#20	0.562	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	130	160	0.251	0.312		
		ADAH-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-.196#11	0.406	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	210	250	0.020	0.125		
	3/16"	ADAH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.531	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	210	250	0.188	0.250		
		ADAH-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.656	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	210	250	0.251	0.375		
		ADAH-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.781	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	210	250	0.376	0.500		
		ADAH-06-12	0.188	0.626-0.750	.192-.196#11	1.026	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	210	250	0.626	0.750		
Countersunk Head (120°)																
	3/16"	AKSSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.601	1.06	0.110	0.375#0.019	0.060	500	690	0.188	0.250		
Product type	Closed rivets												GripRange		Body Length	
Material type	Aluminum / Stainless Steel												Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	5056 Aluminum Body / 304 Stainless Steel Mandrel												0.188	0.500	0.531	0.781
Head type	Domed Head															
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	3/16"	ADSSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.531	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.188	0.250		
		ADSSH-06-06	0.188	0.251-0.375	.192-.196#11	0.656	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.251	0.375		
		ADSSH-06-08	0.188	0.376-0.500	.192-.196#11	0.781	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	500	690	0.376	0.500		
Countersunk Head (120°)																
	3/16"	AKSSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.601	1.06	0.110	0.375#0.019	0.060	500	690	0.188	0.250		
Product type	Closed rivets												GripRange		Body Length	
Material type	Stainless Steel												Min	Max	Min	Max
Material structure and surface	304 Stainless Steel Body / 420 Stainless Steel Mandrel												0.020	0.250	0.406	0.531
Head type	Domed Head															
Parameter criteria	Nominal Body Diameter (D)	PartNumber	Body Diameter (D)	GripRange (Min)(Max)	HoleSize &Drill No.	Body Length MAX(L)	Minimum Mandrel Protrusion (N)	Mandrel Diameter (W)	Flange (head) Diameter (H)	Flange (head) Thickness (Ref)(E)	Typical Shear min Lbs.	Typical Tensile min Lbs.	GripRange (Min)	GripRange (Max)		
	1/8"	SSDSH-04-03	0.125	0.126-0.187	.129-.133#30	0.422	1.00	0.074	0.238#0.014	0.050	400	450	0.126	0.187		
		SSDSH-05-03	0.156	0.126-0.187	.160-.164#20	0.437	1.06	0.092	0.312#0.016	0.065	700	800	0.126	0.187		
	3/16"	SSDSH-06-02	0.188	0.020-0.125	.192-.196#11	0.406	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	850	900	0.020	0.125		
		SSDSH-06-04	0.188	0.188-0.250	.192-.196#11	0.531	1.06	0.110	0.375#0.019	0.080	850	900	0.188	0.250		